



MASCHINENSCHNEIDBRENNER *MACHINE CUTTING TORCHES*

DIE MASCHINENSCHNEIDBRENNER MIT HÖCHSTER GÜTEKLASSE FÜR DEN EINSATZ IN BRENSCHNEIDANLAGEN.

Die Maschinenschneidbrenner sind auch unter extremer Belastung rückzündsicher und gewährleisten damit eine hohe Betriebssicherheit. Durch sorgfältige Werkstoffauswahl und eine stabile Konstruktion haben sie eine lange Lebensdauer. Ein weiteres Plus ist die Wartungsfreundlichkeit durch die ideale Abstimmung zwischen Brennern und Düsen. Ein Düsenwechsel ist ohne Werkzeug möglich; das sorgt für eine drastische Reduzierung der Rüstzeiten. Die Maschinenschneidbrenner sind geeignet für alle Brenngase und lieferbar in verschiedenen Versionen und Baulängen.

THE MACHINE CUTTING TORCHES WITH THE HIGHEST QUALITY CLASS FOR USE IN FLAME CUTTING MACHINES

The machine cutting torches are backfire resistant under extreme conditions and thus ensure high operating reliability. Careful material selection and a stable design give them long lives. An additional plus comes from the easy maintenance through ideal matching of torches and nozzles. Nozzles can be changed without tools giving a dramatic reduction in set-up times. The machine cutting torches are suitable for all fuel gasses and available in various versions and lengths.



- **Maschinenschneidbrenner MS 932**
 - **Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Ring-Schlitzdüsen**
 - **Inklusive Düsenschnellwechsel System per Hand**
 - **Geeignet für Acetylen/Sauerstoff und Propan, Methan, MAPP, Ethylen/Sauerstoff**
 - **Schaftdurchmesser: 32 mm**
 - **Schneidbereich: bis zu 300 mm**
- **Machine cutting torch MS 932**
 - **Three-hose machine cutting torch for cylindrical nozzles**
 - **Including nozzle quick change system by hand**
 - **Available for Acetylene/Oxygen and Propane, Methane, MAPP, Ethylene/Oxygen**
 - **Shaft diameter: 32 mm**
 - **Cutting range: up to 300 mm**

MASCHINENSCHNEIDDÜSEN

MACHINE CUTTING NOZZLES

DIE SCHNEIDDÜSEN FÜR BESONDERS PRÄZISE BRENSCHNITTE

Unsere Maschinenschneiddüsen stehen für eine maximale Ausnutzung Ihrer Brennschneidanlage durch hohe Standzeiten und optimale Schnittqualität. Ein niedriger Sauerstoffverbrauch senkt die Betriebskosten, jedoch ohne einen Verlust der Schnittqualität oder Schnittgeschwindigkeit. Ihre optimale Konstruktion macht den Einsatz von Werkzeug beim Düsenwechsel überflüssig und trägt damit zu erheblichen reduzierten Rüstzeiten bei. Ein hochwertiger Oberflächenschutz sorgt für eine lange Lebensdauer. Und die einwandfreie Qualität jeder einzelnen Schneid-düse wird von uns durch Einzelprüfungen garantiert.

THE CUTTING NOZZLES FOR ESPECIALLY PRECISE FLAME CUTS

Our machine cutting nozzles ensure the maximum utilisation of your cutting system through high operating lives and optimum cut quality. A lower oxygen consumption reduces your operating costs, but without any loss of cut quality or cutting speed. Their optimised design makes the use of tools for changing the nozzles unnecessary and thus contributes to drastically reduced set-up times. A high surface quality ensures a long lifetime. And the unassailable quality of every single cutting nozzle is guaranteed by us through individual testing.



- Maschinenschneiddüsen VADURA und GRICUT

- Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinenschneidbrenner MS 932

- Geeignet für Acetylen/Sauerstoff (VADURA) und Propan, Methan, MAPP, Ethylen/Sauerstoff (GRICUT)

- Schneidbereich: bis zu 300 mm

- Spezialdesign zur Erfüllung der Anforderungen der DIN EN 1090 verfügbar

- Machine cutting nozzles VADURA and GRICUT

- Cylindrical high-speed nozzles for machine cutting torches MS 932

- Suitable for Acetylene/Oxygen (VADURA) and Propane, Methane, MAPP, Ethylene/Oxygen (GRICUT)

- Cutting ranges up to 300 mm

- Special design fitting to meet requirements of DIN EN 1090 available